

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平9-318805

(43) 公開日 平成9年(1997)12月12日

(51) Int. Cl. ⁴		識別記号	片内整理番号	F I	技術表示箇所	
G 0 2 B	5/20	1 0 1		G 0 2 B	5/20	1 0 1
B 4 1 F	3/36			B 4 1 F	3/36	
	17/14				17/14	E
C 0 9 D	11/10			C 0 9 D	11/10	
G 0 2 F	1/1335	5 0 5		G 0 2 F	1/1335	5 0 5
				特許請求	未請求	請求項の表 4 O L (全 7 頁)
(21) 出願番号		特開平9-130237		(71) 出願人 000153233		
(22) 出願日		平成8年(1996)5月24日		住友ゴム工業株式会社		
				兵庫県神戸市中央区臨浜町3丁目6番9号		
				(72) 発明者 近藤 康彦		
				兵庫県神戸市灘区青羽町3丁目6-2		
				(72) 発明者 山内 弘伸		
				兵庫県神戸市須磨区東白川台4丁目17-18		
				(74) 代理人 弁理士 亀井 弘勝 (外1名)		

(54) 【発明の名称】 液晶カラーフィルタの製造方法

(57) 【要約】

【課題】 印刷品質の優れた透光層を高い生産性でもって印刷できる液晶カラーフィルタの製造方法を提供する。

【解決手段】 凹版表面の凹部に充填された感光性金属粉末を含んだインキを、ブランケットの裏面から逆転をかけた状態でこのブランケットの表面に強制的に転移させ、次いで、露光逆転をかけていない状態で露光インキをブランケットから透明基板の表面に転移させて透光層を形成する。